

**UFFICIO PERSONALE ASSOCIATO**

SELEZIONE PUBBLICA PER ASSUNZIONI A TEMPO DETERMINATO COME SPECIALISTA IN  
ATTIVITA' TECNICO STATISTICHE - CAT. D1 - PER LA COMUNITA' MONTANA MUGELLO

**CANDIDATI AMMESSI ALLA PROVA ORALE**

<b>NOMINATIVO</b>	<b>punteggio prova scritta</b>
<b>GRAZIANI CAROLINA</b>	<b>29/30</b>
<b>PAPINI ALESSANDRO</b>	<b>21/30</b>
<b>RABBITI ELISA</b>	<b>24/30</b>

**SI RICORDA CHE LA PROVA ORALE SI TERRA' IL 22 OTTOBRE '09  
ALLE ORE 9:00 PRESSO IL COMUNE DI BORGO SAN LORENZO -  
PIAZZA DANTE, 2**